

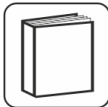
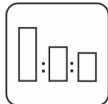
INFORMACJA TECHNICZNA

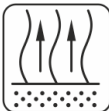
PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

EPOXY PRIMER 4:1 ANTYKOROZYJNY PODKŁAD EPOKSYDOWY 4:1	
PRODUKTY Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1 Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego. Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MASTER	
OPIS PRODUKTU Wysokiej jakości 2-komponentowy podkład epoksydowy z dodatkami antykorozyjnymi. Doskonale zabezpiecza podłoża stalowe przed korozją w procesie napraw samochodowych. Przy dużym rozcieńczeniu może być aplikowany techniką "mokra na mokro". - Doskonała ochrona powierzchni stalowych. - Bardzo wysoka przyczepność do różnych podłoży. - Łatwy proces mieszania i aplikowania. - Wyjątkowo gładka rozlewność.	
KOLORY: biały, jasnoszary, czarny STOPIEŃ POŁYSKU: mat	

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE VOC = 382 [g/l] (4:1+15%) VOC = 430 [g/l] (4:1+25%) VOC = 498 [g/l] (4:1+50%) Produkt ten spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej (2004/42/EC/II B), która dla tej kategorii produktów (c) przewiduje wartość VOC na poziomie 540 g/l.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Antykorozyjny Podkład Epoksydowy może być aplikowany na podłoża: - Stal i aluminium po zmatowaniu i odtłuszczeniu. - Stal ocynkowana, galwanizowana po zmatowaniu i odtłuszczeniu. - Przeszlifowane laminaty poliestrowo-szklane (GFK/GRP) i epoksydowo-szklane. - Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe. - Stare powłoki w dobrym stanie po zmatowaniu i odtłuszczeniu.	Dobre przygotowanie powierzchni jest konieczne do osiągnięcia najlepszych rezultatów naprawy. Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: - Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). - Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.
--	--

PROCES APLIKACJI			
	ZASTOSOWANIE Do napraw samochodowych. Jako podkład wypełniający lub przegrodowy, do szlifowania lub aplikacji tzw. techniką mokro na mokro.		LICZBA WARSTW Liczba warstw: 2÷3 warstwy. Zalecana grubość powłoki: • grunt przegrodowy: 50÷70µm suchej warstwy. • podkład wypełniający do szlifowania: 200÷250µm suchej warstwy Parametry pistoletu: RP Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar. HVLP Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.
	PROPORCJE MIESZANIA Wg objętości Podkład		

	CZASY ODPAROWANIA			SUSZENIE PROMIENNIKIEM IR	
	Pomiędzy warstwami:	5 ÷ 10 minut		10÷15 minut fal krótkich dla grubości 150÷200µm. Nie przekraczać temperatury 60°C. Stosować według zaleceń producenta sprzętu. Odczekać około 10 minut przed rozpoczęciem suszenia promiennikiem.	
	Przed wygrzewaniem:	około 10 minut			
	Przed lakierowaniem nawierzchniowym (mokro na mokro):	60÷120 minut			
	Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.				
	SZLIFOWANIE NA SUCHO			SZLIFOWANIE NA MOKRO	
	Szlifowanie maszynowe: P360÷P500. Szlifowanie ręczne: P280÷P320.			Szlifowanie maszynowe: P600÷P1000 Szlifowanie ręczne: P800÷P1000.	

DALSZE PRACE

Na 2-komponentowe podkłady epoksydowe można bezpośrednio aplikować:

- 2-komponentowe lakiery powierzchniowe.
- 1-komponentowe lakiery bazowe.
- 2-komponentowe podkłady akrylowe.
- 2-komponentowe szpachlówki poliestrowe.
- 2-komponentowe szpachlówki epoksydowe.

UWAGI OGÓLNE

- Nie przekraczać zalecanych ilości utwardzacza!
- Najlepsze rezultaty osiągnie się lakierując w temperaturze pokojowej. Temperatura otoczenia i temperatura produktu aplikowanego powinny być zbliżone.
- Podczas pracy z produktami 2-komponentowymi zaleca się używać sprzętu ochrony osobistej. Chronić oczy i drogi oddechowe.
- Pomieszczenia powinny być dobrze wentylowane.
- Narzędzia powinny być myte bezpośrednio po aplikacji.
- Powyższy produkt nie może być наносzony na grunty reaktywne oraz podkłady 1K.

Uwaga: W celu zachowania bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami zawartymi w karcie MSDS produktu.

MAGAZYNOWANIE

Składniki produktu należy przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych i chłodnych, z dala od źródeł ognia. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Uwaga:

1. Zamykać pojemniki natychmiast po użyciu produktu.
2. Chronić utwardzacze przed mrozem i wilgocią!

OKRES GWARANCJI

Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1	– 12 miesięcy od daty produkcji
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego	– 12 miesięcy od daty produkcji
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MASTER	– 24 miesiące od daty produkcji

PRODUKT	NR ART
Antykorozyjny Podkład Epoksydowy 4:1	(0,8l + 0,2l): 5429; 9882; 9880 (3,6l): 17299, 17300, 17301
Utwardzacz 1:4 do Podkładu Epoksydowego	17302 (0,9l)
Rozcieńczalnik do systemów epoksydowych MASTER	5515 (0,5l)

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Informacje zawarte w TDS są aktualne i poprawne w dniu wydania danej informacji.

Ponieważ firma TROTON nie może kontrolować ani przewidywać warunków, w których produkt może być używany, każdy użytkownik powinien przejrzeć informacje w konkretnym kontekście planowanego użycia. W maksymalnym zakresie dozwolonym przez obowiązujące prawo firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności za szkody jakiegokolwiek rodzaju wynikające z wykorzystania lub polegania na informacjach zawartych w niniejszym TDS.

Biorąc pod uwagę różnorodność czynników, które mogą wpływać na użytkowanie i stosowanie produktu firmy TROTON, z których niektóre są wyłącznie w zasięgu wiedzy i kontroli użytkownika, istotne jest, aby użytkownik ocenił produkt firmy TROTON, aby określić, czy produkt nadaje się do określonego celu i czy produkt jest odpowiedni do sposobu użytkowania przez użytkownika.

W żadnym wypadku firma TROTON nie ponosi odpowiedzialności wobec użytkownika ani osób trzecich za jakiegokolwiek szkody pośrednie, wtórne, przypadkowe, specjalne lub karne, w tym za utratę zysków wynikających z korzystania z produktów wytwarzanych przez firmę TROTON i / lub usługi firmy TROTON.

Wszystkie informacje opierają się na skrupulatnych badaniach laboratoryjnych i długoletnim doświadczeniu. Ugruntowana pozycja na rynku nie zwalnia nas z ciągłej kontroli jakości naszych produktów. Jednak nie ponosimy odpowiedzialności za końcowe efekty przy niewłaściwym przechowywaniu lub użytkowaniu naszych wyrobów oraz za pracę niezgodną ze sztuką dobrego rzemiosła.

TROTON Sp. z o.o.
Ząbrowo, Poland.

